MANTECATORE VERTICALE L 20 C CARPIGIANI



CARATTERISTICHE:

PESO NETTO / LORDO: 280 Kg / 320 Kg

DIMENSIONI: 520 x 840 x 1640 mm

POTENZA INSTALLATA: 2,1 kW

CONSUMO ACQUA: 200 Lt /H

PRODUZIONE ORARIA: 20 Kg / 28 Lt

QUANTITÀ PER GELATA / MIN. MISCELA INTRODOTTA: 2 Lt

QUANTITÀ PER GELATA / MAX. MISCELA INTRODOTTA: 3,5 Lt

LIQUIDO CONDUTTORE: 8 Lt

ALIMENTAZIONE: 380 V /3 /50 Hz