MANTECATORE ORIZZONTALE PROMAG STARGEL HF 60



CARATTERISTICHE:

MIX PER CICLO: 5 / 7,5 Kg

PRODUZIONE ORARIA: 42 / 60 Lt

POTENZA INSTALLATA: 4 kW

CONDENSAZIONE: Acqua

CARATTERISTICHE ELETTRICHE: 400/ 3 / 50 Hz

DIMENSIONI: 500 x 730 x 1400 mm

PESO NETTO - LORDO: 270 KG